

BODO MÖLLER CHEMIE

Engineer chemistry



Produkte für den Formenbau
und Verbundwerkstoffe



Lösungen für alle

BODO MÖLLER CHEMIE ist Experte für Verbundwerkstoffe und Toolingmaterialien. Wir bieten anwendungsspezifische Lösungen für alle gängigen Herstellungsverfahren in Branchen, wie Automotive, Bus, LKW, Bahn, Luft- und Raumfahrt, Windenergie, Marine, Sport und Freizeit.

Die umfangreiche Produktpalette umfasst formulierte Epoxidharzsysteme, Blockmaterialien, Formenbausilikone, Gießharze, Laminierharze sowie Oberflächenharze und Kupplungsschichten.



Anwendungen

Produktportfolio

Formulierte Harzsysteme

RenLam® Formulierte Harzsysteme

Araldite® Formulierte Harzsysteme

Spezialitäten für Hersteller & Formulierer

Araldite® Harze auf Epoxid-Basis

Aradur® Härter auf Epoxid-Basis

Kerimid® Bismaleimide

Matrimid® Polyimide und Bismaleimide

Rhodefтал® Polyamidoimide, Polyamidimide, Polyamidimide

Tactix® Bisphenol-A-Epoxidharze

Blockmaterial

UREOL® Epoxidharz-Blockmaterialien

UREOL® Polyurethan-Blockmaterialien

Formenbausilikone

Bluesil™ Silikon-RTVs (2K)

Silastic™ Transparente hochfeste RTVs

Gießharze

RenCast® Epoxid-Gießharze (2K)

RenCast® Polyurethan-Schnellgießharze (2K)

Hilfsmittel für den Werkzeug- & Formenbau

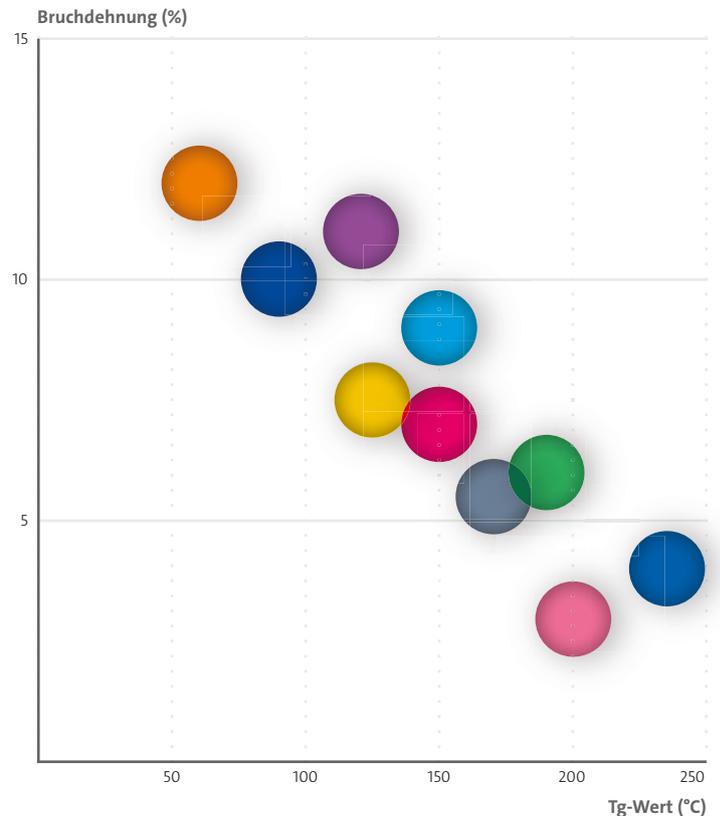
Araldite® Farbpasten

Araldite® Füllstoffe

RenLease® Trennmittel auf Wachs- und Silikonbasis

Oberflächenharze & Kupplungsschichten

RenGel™ Epoxid-Oberflächenharze und Kupplungsschichten

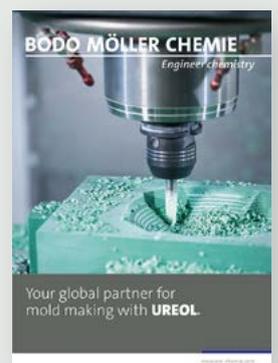


Formulierte Harzsysteme

- RenLam® M1 / HY 956
- Araldite® XB 3585 / XB 3486
- Araldite® LY 5052 / 5052
- RenLam® LY 113 / HY 98
- Araldite® LY 556 / 22962
- Araldite® LY 556 / 917-1 / DY 070
- Araldite® LY 556 / HY 906 / DY 070
- Araldite® LY 556 / XB 3473
- Araldite® CY 179-1 / 917-1 / DY 070
- Araldite® XB 9721 / XB 3473

UREOL®
by BODO MÖLLER CHEMIE

Ausführliche Informationen zu unseren original **UREOL**® **Blockmaterialien** finden Sie in dieser Broschüre.





Formulierte Harzsysteme

	Verarbeitungszeit bei 25 °C	Viskosität bei 25 °C	Gelierzeit bei 80 °C	Tg-Wert	Biegedehnung
RenLam® M1 / HY 956	30 min	1200 mPa*s	5 min	60 °C	12 %
Araldite® XB 3585 / XB 3486	530 min	550 mPa*s	35 min	90 °C	10 %
Araldite® LY 5052 / 5052	140 min	600 mPa*s	15 min	120 °C	11 %
RenLam® LY 113 / HY 98	100 min	300 mPa*s	20 min	125 °C	7,5 %
Araldite® LY 556/ 22962	150 min	1900 mPa*s	20 min	150 °C	9 %
Araldite® LY 556 / 917-1 / DY 070	100 h	750 mPa*s	150 min	150 °C	7 %
Araldite® LY 556 / HY 906 / DY 070	52 h	2000 mPa*s	240 min	170 °C	5,5 %
Araldite® LY 556/ XB 3473	35 h	5600 mPa*s	>600 min	190 °C	6 %
Araldite® CY 179-1 / 917-1 / DY 070	48 h	150 mPa*s	70 min	200 °C	3 %
Araldite® XB 9721 / XB 3473	85 h	15500 mPa*s	> 600 min	235 °C	4 %

Formenbausilikone

	Verarbeitungszeit bei 25 °C	Viskosität bei 25 °C	Entformungszeit bei 25 °C	Shore A	Bruchdehnung
Bluesil™ RTV 3428 A&B	60 min	13000 mPa*s	16 h	28	600 %
Silastic™ RTV-4234-T-4	90 min	35000 mPa*s	12 h	40	400 %

Gießharze

	Verarbeitungszeit bei 25 °C	Viskosität bei 25 °C	Entformungszeit bei 25 °C	Thermische Stabilität	Lineare Schrumpfung
RenCast® CW 2215 / HY 5161	Gelb 45 min	5000 mPa*s	–	60 °C	0,7 mm/m
RenCast® CW 2418-1 / HY 5160	Schwarz 120 min	4000 mPa*s	–	55 °C	0,1 mm/m
RenCast® CW 47 / HY 33	Grau 240 min	17000 mPa*s	–	210 °C	1,0 mm/m
RenCast® FC 52 / 53 ISO – FC 53 Poly ⁽¹⁾	Beige 4 min	80 mPa*s	35 min	85 °C	–

(1) Kompatibel mit Füllstoffen

Oberflächenharze & Kupplungsschichten

	Verarbeitungszeit bei 25 °C	Entformungszeit bei 25 °C	Thermische Stabilität
RenGel® SW 404 / HY 2404	Blau 15 min	7 h	80 °C
RenGel® SW 18 / HY 2404	Grün 10 min	12 h	85 °C
RenGel® SV 410 / HY 2404	Weiß 25 min	12 h	70 °C

Benötigen Sie Unterstützung bei der Auswahl eines geeigneten Produkts für Ihre Anwendung?

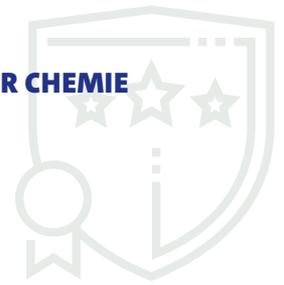
Bitte kontaktieren Sie unsere technischen Berater für detaillierte Produktinformationen, Muster und Prozessberatung. Wir unterstützen Sie gerne.

Unser Kompetenzzentrum

Mit unserem **Adhesive Competence Center** bieten wir einen umfassenden Service rund um die Klebstoffanwendungstechnik – von der Produktauswahl bis hin zur Produktvalidierung, Prozesssimulation und Ermittlung von technischen Daten.

Das Klebstoffkompetenzzentrum ist für die Auslegung von Klebeverbindungen nach DIN 2304 S1 und DIN 6701-2 A1 zertifiziert und unser Klebstofflabor verfügt über einen Befähigungsnachweis gemäß DIN 2304 S1 und DIN 6701-2 A1. Alle Messungen werden nach internationalen DIN-, EN- und ISO-Standards durchgeführt.





QUALITÄT & SICHERHEIT

ISO 9001 Qualitätsmanagement**ISO 14001** Umweltschutz**ISO 45001** Arbeits- und Gesundheitsschutz**EN 9120** Distribution und Umfüllung für die Luftfahrtindustrie**DIN 6701** Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen (Labor)**DIN 2304** Klebtechnik – Qualitätsanforderungen an Klebprozesse (Labor)

EIN AUSZUG UNSERER LANGJÄHRIGEN PARTNER



Der Inhalt dieser Broschüre ist urheberrechtlich geschützt. Grafiken, Texte, Logos, Bilder usw. dürfen nur nach schriftlicher Genehmigung durch die BODO MÖLLER CHEMIE GmbH vervielfältigt, kopiert, geändert, veröffentlicht, versendet, übertragen oder in sonstiger Form genutzt werden. Bei genannten Produkt- und Firmennamen kann es sich um eingetragene Warenzeichen oder Marken handeln. Die unberechtigte Verwendung kann zu Schadensersatzansprüchen und Unterlassungsansprüchen führen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte der Hersteller sind zu berücksichtigen. Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und Orientierung und befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Unsere Lieferprogramme enthalten Produkte, die laut Chemikaliengesetz und Gefahrstoffverordnung nach ihren Gefährlichkeitsmerkmalen gekennzeichnet werden müssen. Die Kennzeichnung dieser Produkte ist den produktbezogenen Datenblättern bzw. Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Stand 06/2020



DEUTSCHLAND

Bodo Möller Chemie GmbH
Firmenzentrale
Offenbach a. M.
Telefon +49 69 838326-0
info@bm-chemie.de

ÖSTERREICH / SLOWENIEN

Bodo Möller Chemie Austria GmbH
Korneuburg (Österreich)
Telefon +43 2262 61998
info@bm-chemie.at

SCHWEIZ

Bodo Möller Chemie Schweiz AG
Winterthur
Telefon +41 52 2031930
info@bm-chemie.ch

FRANKREICH

Bodo Möller Chemie France SAS
Verkaufsbüro Ruaudin
Telefon +33 243 240429
bureau@bm-chemie.fr

Verkaufsbüro Lyon
Telefon +33 478 982337
bureau lyon@bm-chemie.fr

BENELUX

Bodo Möller Chemie Benelux N.V.
Antwerpen (Belgien)
Telefon +32 3 2352135
info@bm-chemie.be

VEREINIGTES KÖNIGREICH / IRLAND

Bodo Möller Chemie UK Ltd.
Winsford (Großbritannien)
Telefon +44 1606 532115
info@bm-chemie.co.uk

DÄNEMARK

Bodo Möller Chemie Denmark Aps
Stenløse
Telefon +45 48 163470
info@bm-chemie.dk

SCHWEDEN / NORWEGEN

Bodo Möller Chemie Sweden AB
Källered (Schweden)
Telefon +46 31 698952
info@bm-chemie.se

FINNLAND / ESTLAND

Bodo Möller Chemie Finland Oy
Helsinki (Finnland)
Telefon +358 9 6829010
info@bm-chemie.fi

POLEN / LITAUEN / LETTLAND

Bodo Möller Chemie Polska Sp. z o.o.
Suchy Las (Polen)
Telefon +48 61 8220975
info@bm-chemie.pl

Adhesive Competence Center & Labor
Poznań (Polen)
Telefon +48 61 6272143
info@bm-chemie.pl

TSCHECHIEN / SLOWAKEI

Bodo Möller Chemie Czech & Slovakia, s.r.o.
Verkaufsbüro Bratislava (Slowakei)
Telefon +421 2 33006732
info@bm-chemie.sk

Verkaufsbüro Prag (Tschechien)
Telefon +420 239 045301
info@bm-chemie.cz

UNGARN

Bodo Möller Chemie Hungary Kft.
Tatabánya
Telefon +36 34 782019
info@bm-chemie.hu

KROATIEN

Bodo Möller Chemie Austria GmbH
Podružnica Zagreb
Telefon +385 91 2620276
info@bm-chemie.at

RUSSLAND

Bodo Möller Chemie Russia LLC
Moskau
Telefon +7 495 9885850
info@bm-chemie.ru

INDIEN

Bodo Moeller Chemie India Pvt. Ltd.
Mumbai
Telefon +91 22 49741848
info@bm-chemie.in

CHINA

Bodo Moeller Chemie (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai (China)
Telefon +86 21 64750182
info@bm-chemie.cn

Bodo Moeller Chemie Hong Kong Ltd.
Hong Kong
Telefon +86 21 64750182
info@bm-chemie.hk

ISRAEL

BM Chemie Israel Ltd.
Tel Aviv
Telefon +972 77 6935501
info@bm-chemie.co.il

MITTLERER OSTEN

Bodo Möller Chemie Middle East FZE
Dubai (VAE)
Telefon +971 4 8813833
info@bm-chemie.ae

ÄGYPTEN

Bodo Moeller Chemie Egypt SAE
Bodo Moeller Chemie Egypt Import Ltd.
Verkaufsbüro Kairo
Telefon +20 2 226963-91 / -92 / -93
info@bm-chemie.com.eg

Bodo Moeller Chemie Egypt SAE
Verkaufsbüro Alexandria
Telefon +20 3 3922061 / +20 3 3903210
info@bm-chemie.com.eg

Produktionsstätte Sadat City
Telefon +20 4 82656041
info@bm-chemie.com.eg

MAROKKO

Bodo Moeller Chemie Morocco SARLAW
Casablanca
Telefon +212 522 262732
info@bm-chemie.ma

KENIA

Bodo Moeller Chemie Kenya Ltd.
Nairobi
Telefon +254 723 592566
info@bm-chemie.co.za

SÜDAFRIKA / SUBSAHARA-AFRIKA

Bodo Möller Chemie South Africa (PTY) Ltd.
Verkaufsbüro Port Elizabeth
Telefon +27 41 3641335
info@bm-chemie.co.za

Verkaufsbüro Johannesburg
Telefon + 27 114 501745
info@bm-chemie.co.za

USA

Bodo Moeller Chemie Corp.
Duluth, Georgia
Telefon +1 770 2952288
info-us@bm-chemie.com

MEXIKO

Bodo Möller Chemie México, S. de R.L. de C.V.
Puebla
Telefon +52 222 2405168
info@bm-chemie.mx