

Hochleistungsklebebänder: Einfache Applikation, Top Performance



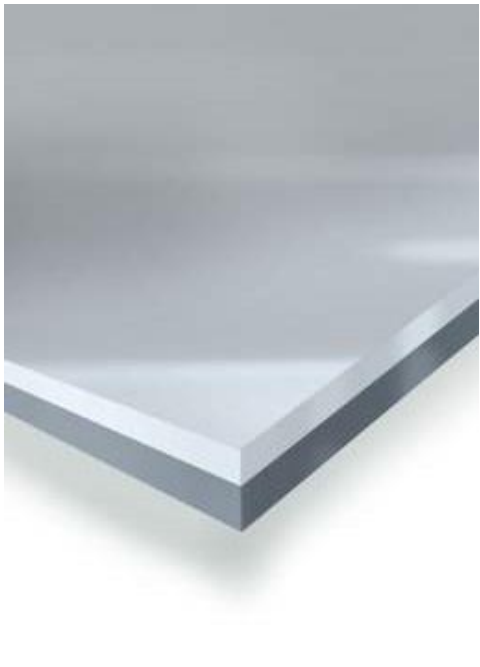
BODO MÖLLER CHEMIE
Engineer chemistry

VHB™ Klebebänder

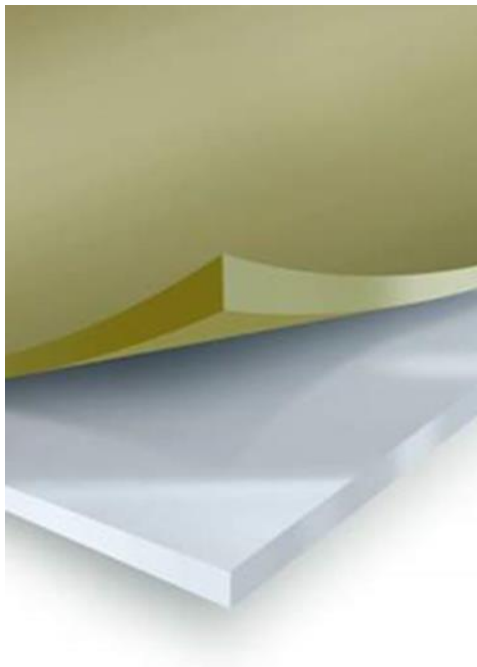
- Klebeband-Aufbau
- Vergleich gegenüber Schaumstoff-Klebebändern
- Einsatz auf unterschiedlichen Oberflächen
- Vorteile gegenüber mechanischer Befestigung
- Physikalische Eigenschaften
- Verarbeitungshinweise
- Klebeband-Programm
- Anwendungsbeispiele
- Zusammenfassung



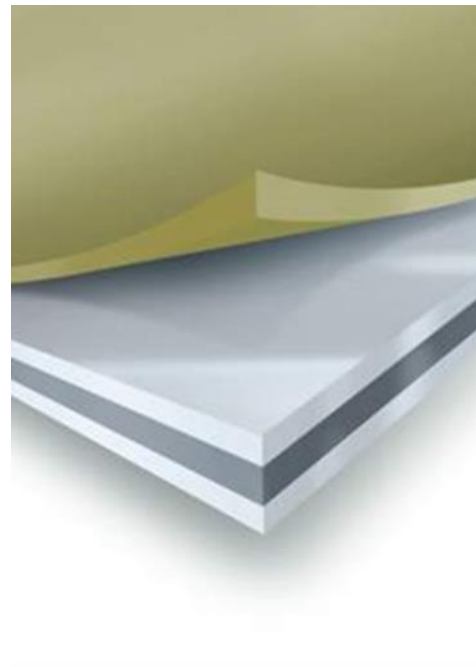
Einseitige
Klebebänder



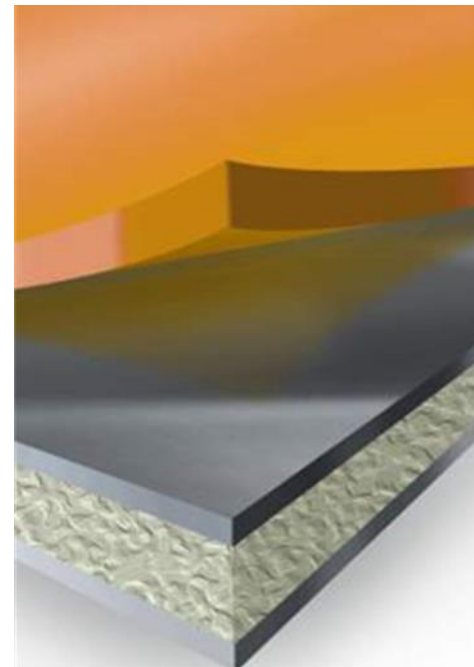
Doppelseitiger
Klebstoff-Film
ohne Träger



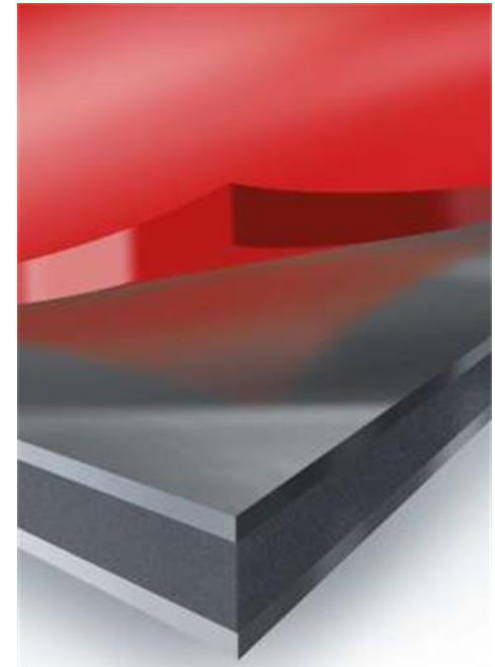
Doppelseitiges
Klebeband mit
dünnem Träger



Schaumstoff-
Klebeband

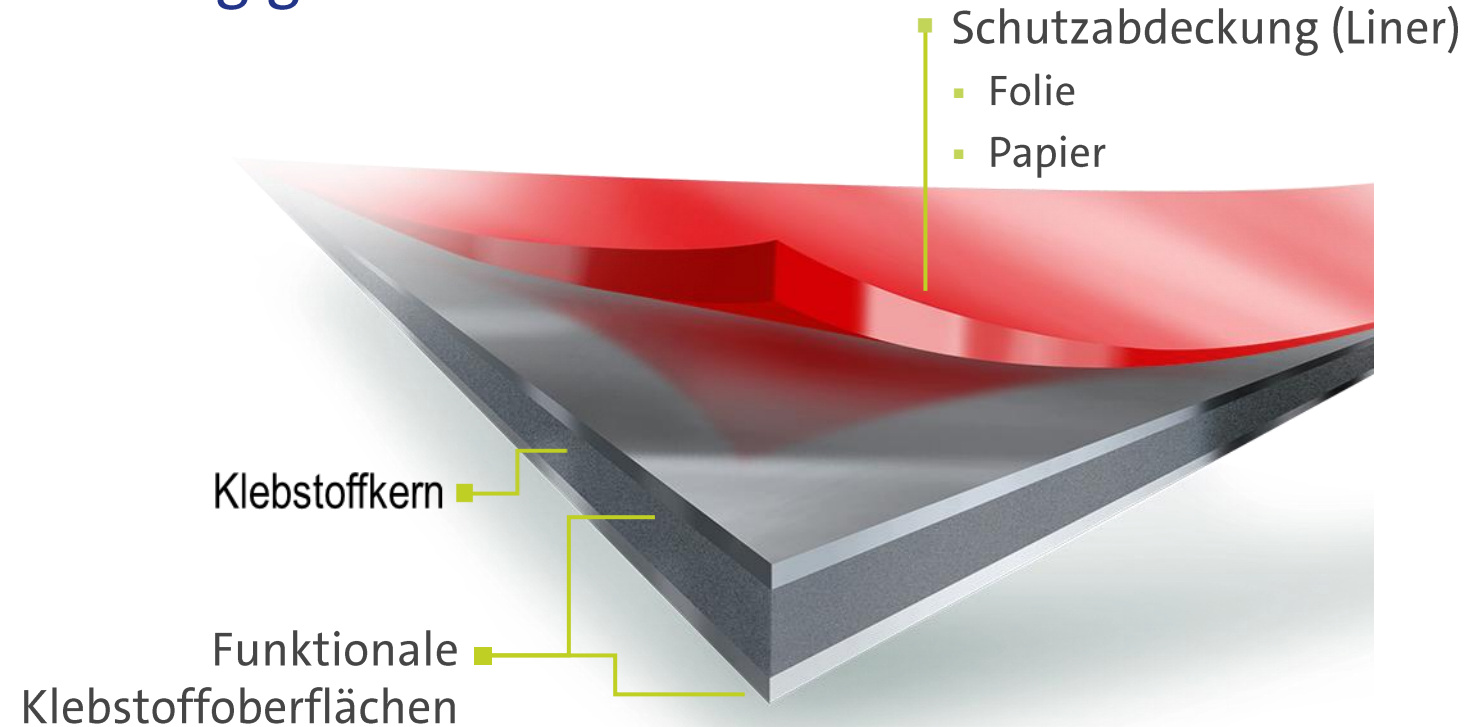


3M™ VHB™
Klebeband



Die Produktleistung ist abhängig von:

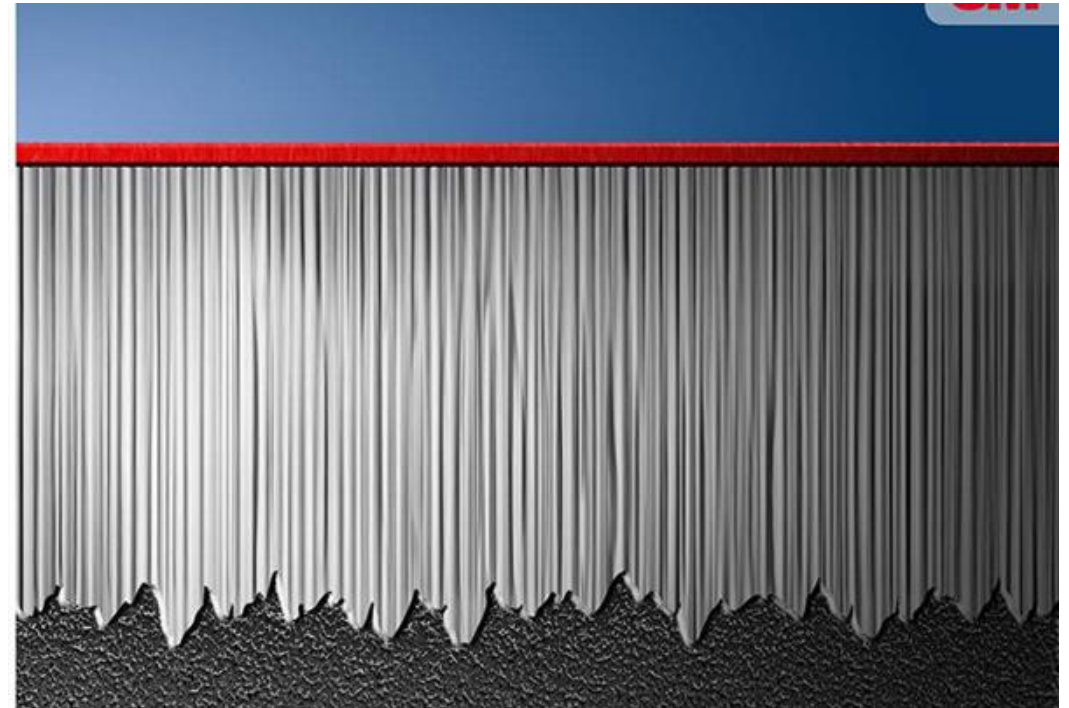
- Dicke
- Chemischen Aufbau
- Kern-Dichte
- Andruck



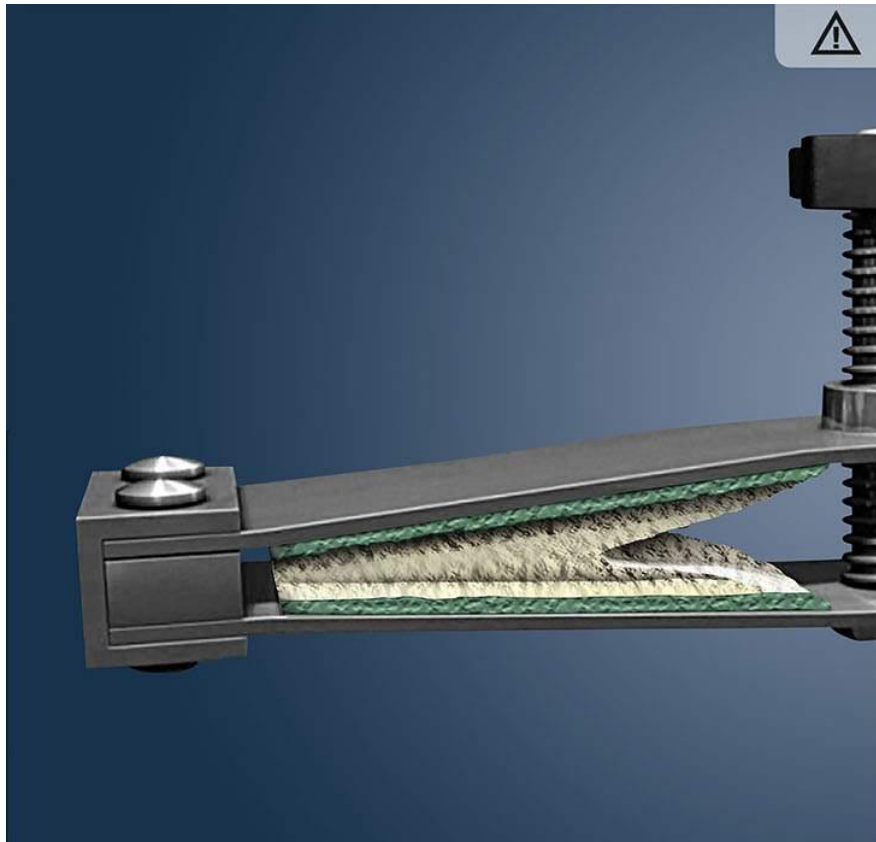
Kann nur geringe Oberflächenrauigkeit
bzw. -toleranzen kompensieren



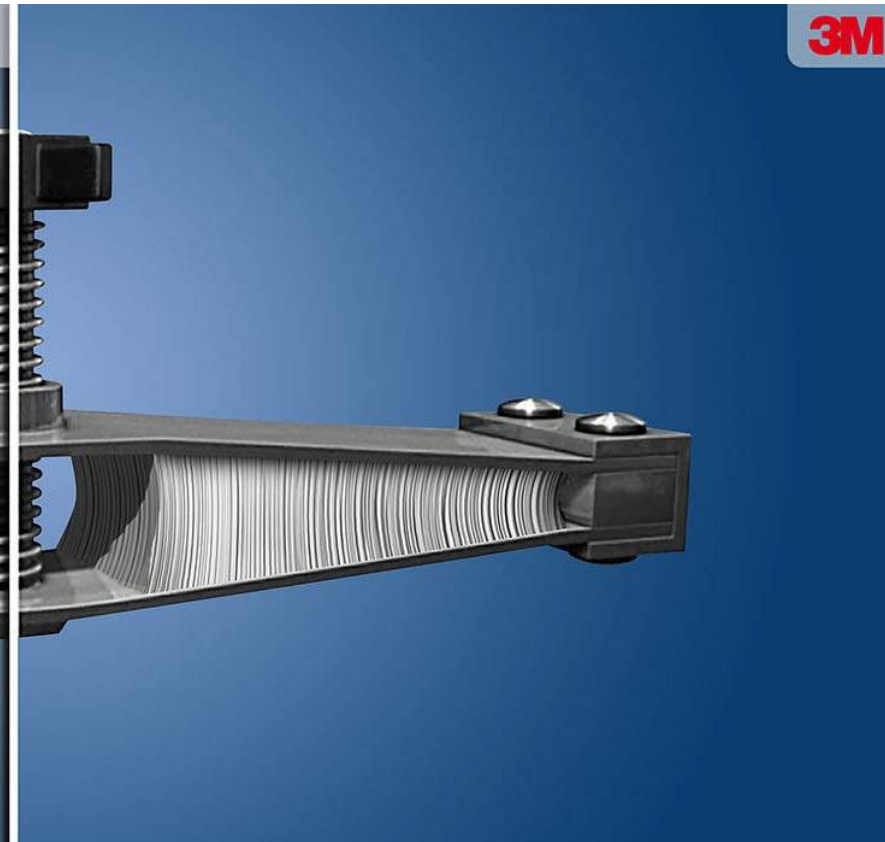
100% geschlossenzelliger Acrylatklebstoff
Oberflächenrauigkeit und -toleranzen werden
kompensiert durch das Einfließen des Klebstoffs
in die Oberfläche



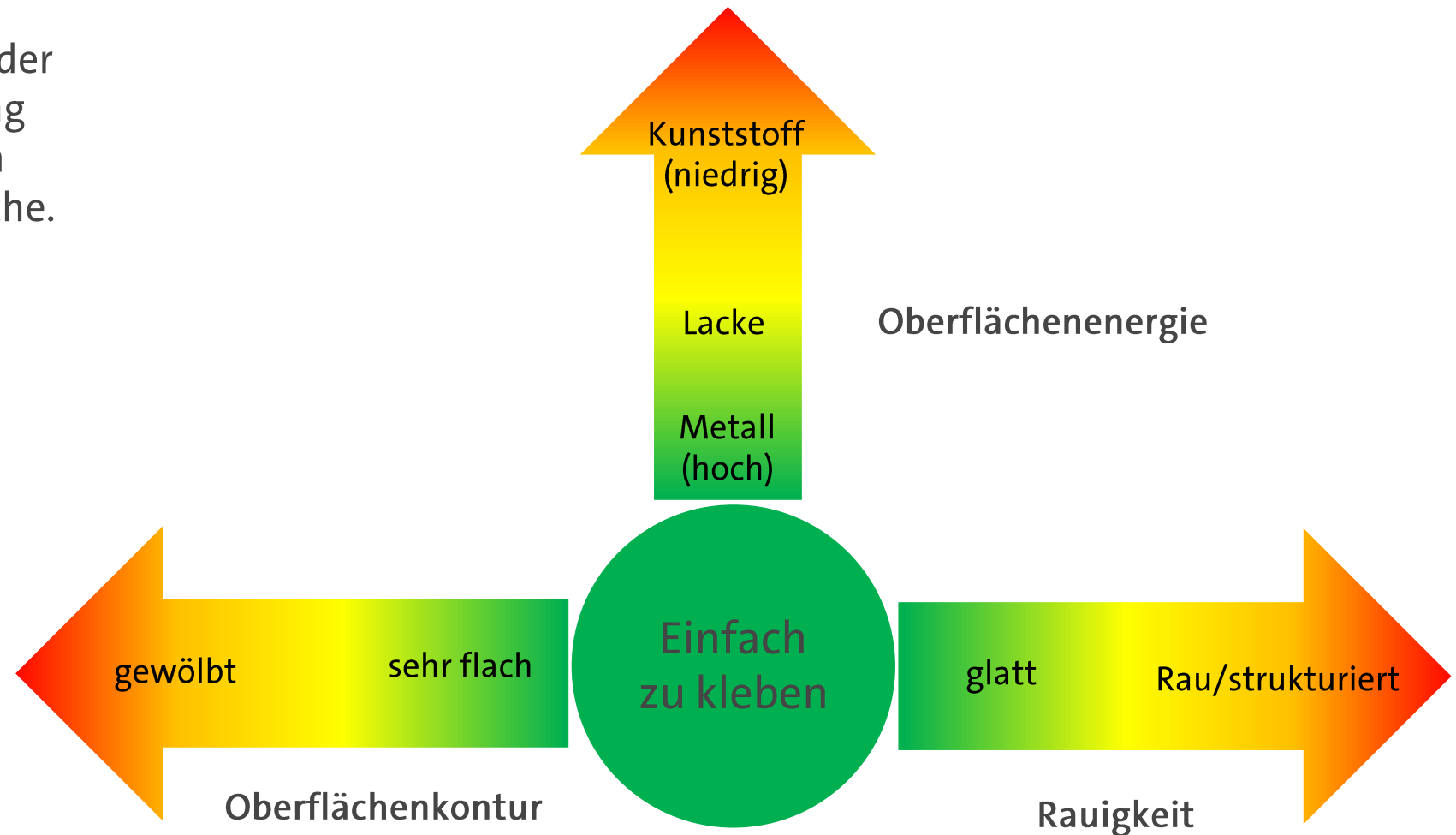
Es entstehen Spannungen in der Verklebung
Schaumträger anfällig für Risse



Spannungsfreie Verklebung
Energie wird aufgenommen und kompensiert

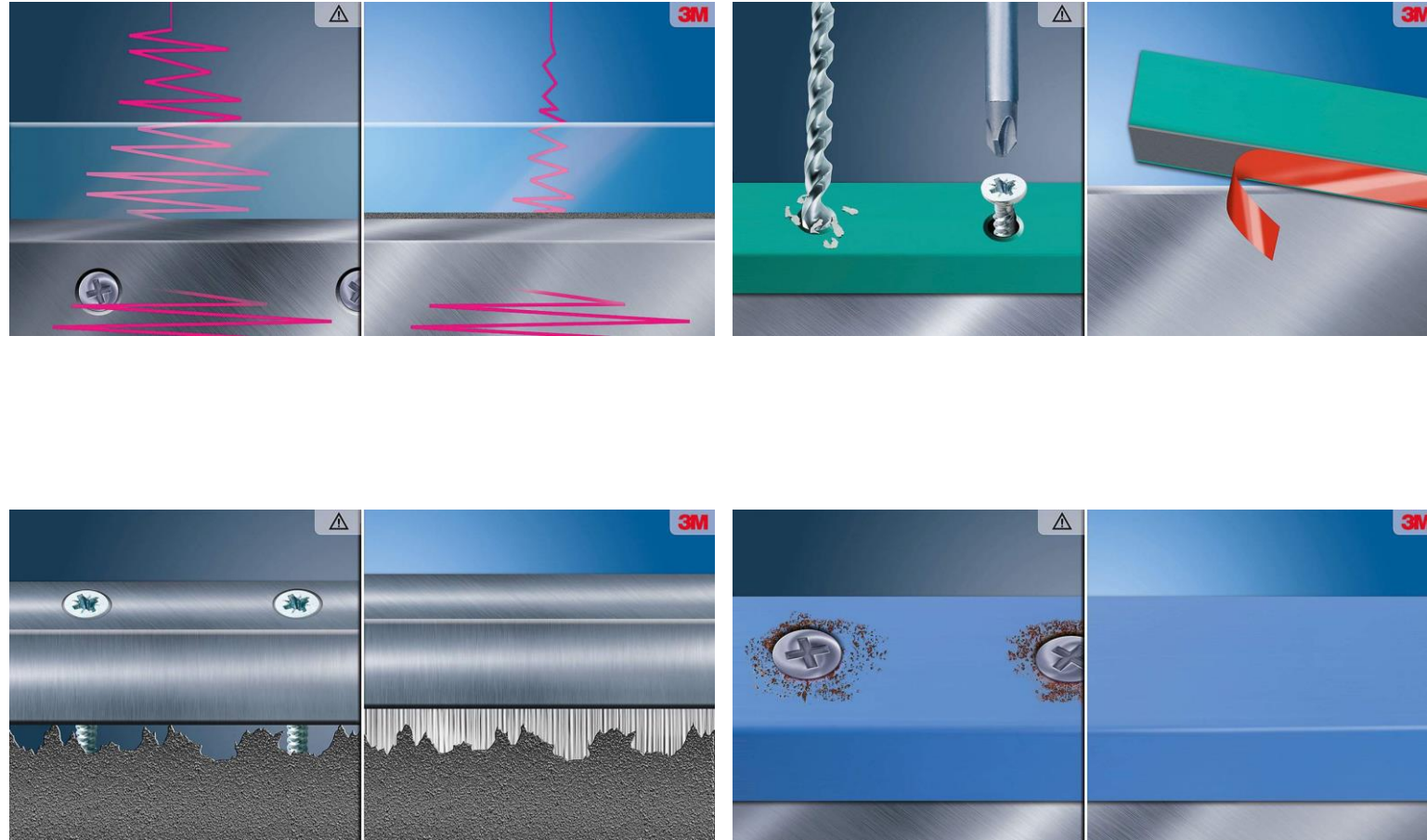


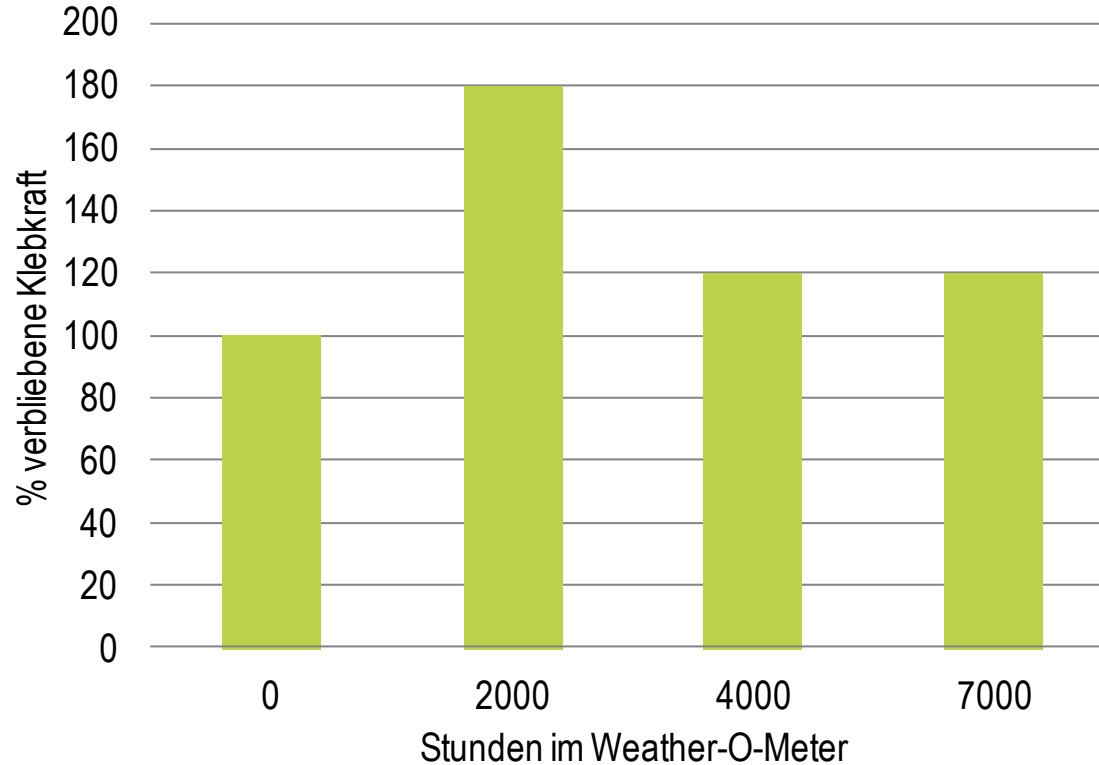
In der VHB™ Produktfamilie gibt es verschiedene Klebebänder für die Klebung und Abdichtung einer Vielzahl von Werkstoffen mit rauer oder glatter Oberfläche.



Vorteile gegenüber mechanischer Befestigung

- Dichtfunktion
- Designfreiheit
- Minimierung des Korrosionsrisikos
- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Ausgleichen von Unebenheiten
- Verbindungen von Materialkombinationen
- Dämmwirkung
- Einfache und schnelle Befestigung





Bei VHB™ -Klebebändern sind 72h definiert bis zur Endklebkraft.

Aber die Aushärtung ist dann noch nicht ganz abgeschlossen.

Bewitterung -> Alterung -> Reduktion der Eigenschaften.

Dennoch ist die Klebekraft noch bei 120% !

Der Weather-O-Meter-Test belastet mit:

- Hitze
 - Feuchtigkeit
 - UV-Licht
- im Zyklus





Reinigen der
Oberflächen mit
geeigneten
Reinigungsmitteln



Klebeband auf die
zu verklebende
Oberfläche
auflegen, stramm
ziehen aber nicht
überdehnen



Klebeband
mit ca. 20 N/
cm² gut
andrücken /
anrollen



Die Schutzabdeckung
in einem Stück
abziehen (Vermeidung
von „Stoppspuren“)
Nicht auf die
Klebfläche fassen



Fügepartner
aufbringen



Erst nach
Verweilzeit
belasten.
50% der
Endklebkraft
nach ca. 20
Minuten

Reiniger für VHB™ Klebebänder

Zum Entfetten, Reinigen und Vorbehandeln von Fügeteilen vor der Klebung. Für den Einsatz auf Metallen, lackierten Oberflächen und vielen Kunststoffen.

Vor der Anwendung sollte die Oberfläche auf Verträglichkeit geprüft werden.

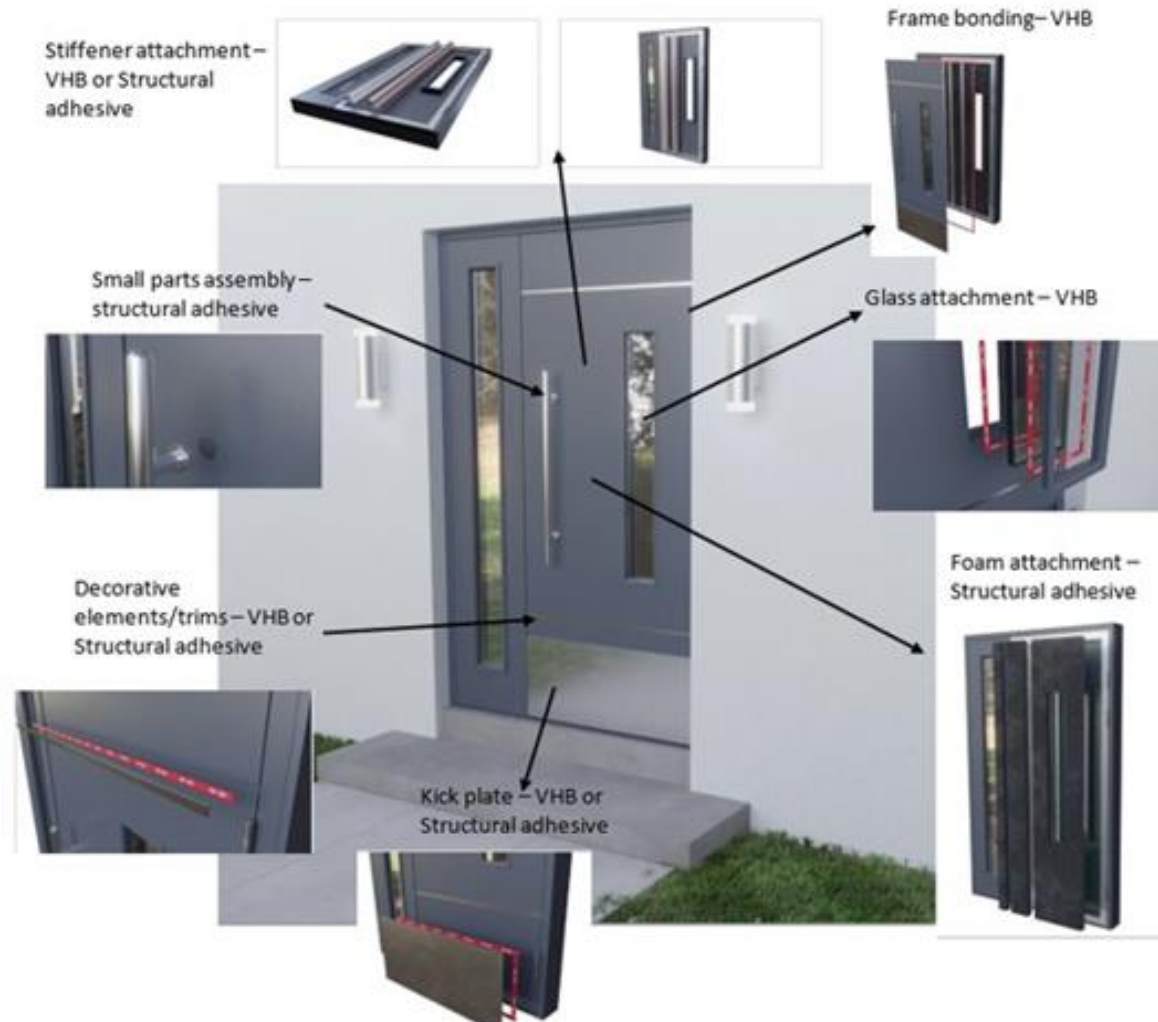
Reinigungstücher

Erhöht die Klebkraft von VHB Klebebändern auf kritischen Oberflächen wie PE, PP, ABS, EPDM und PET/PBT Mischungen

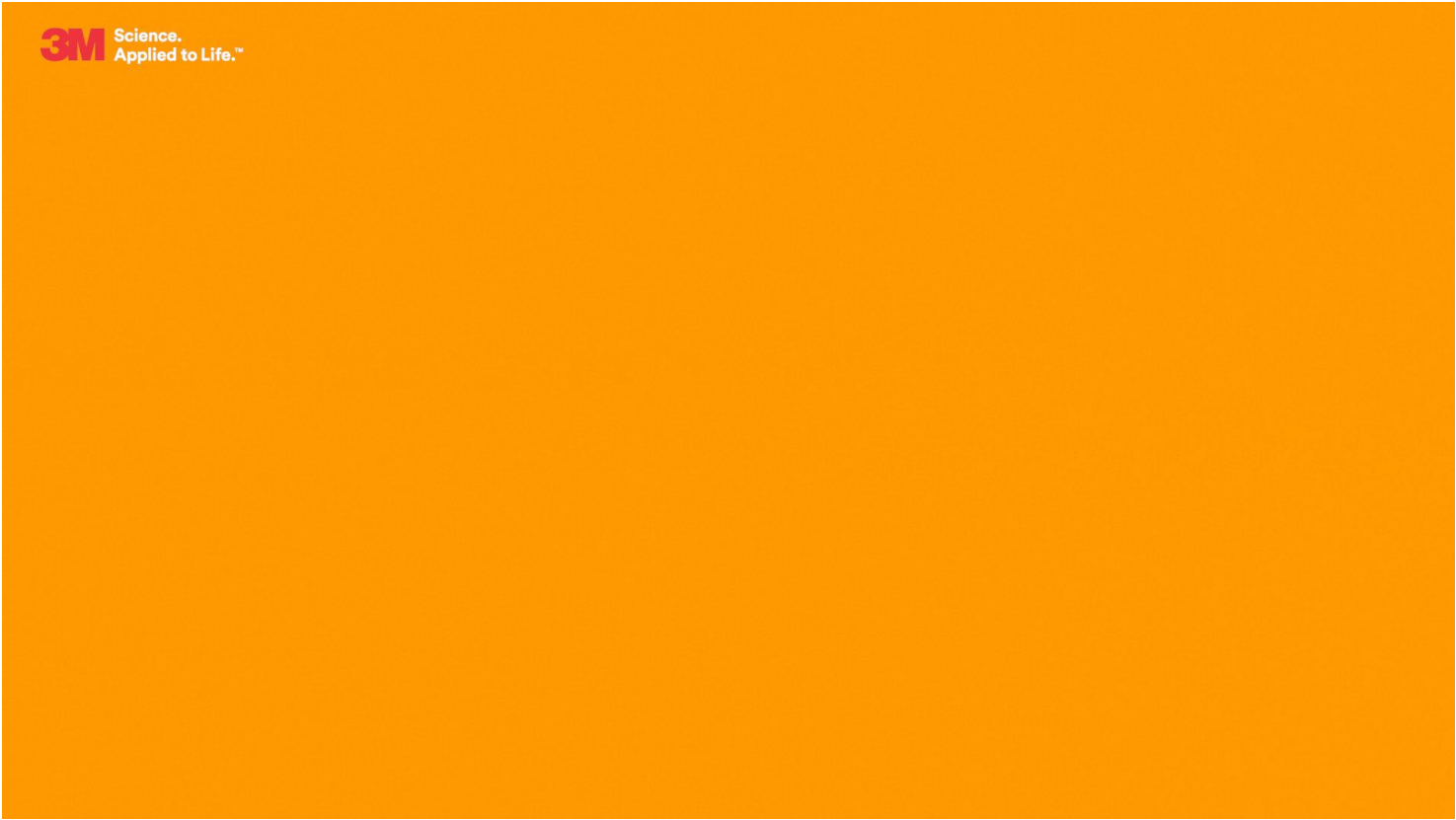


Türenbau

VHB™ Tape Verbindung zwischen
Alu-, Edelstahl-, Pulverlack-
Elementen



3M Science.
Applied to Life.™



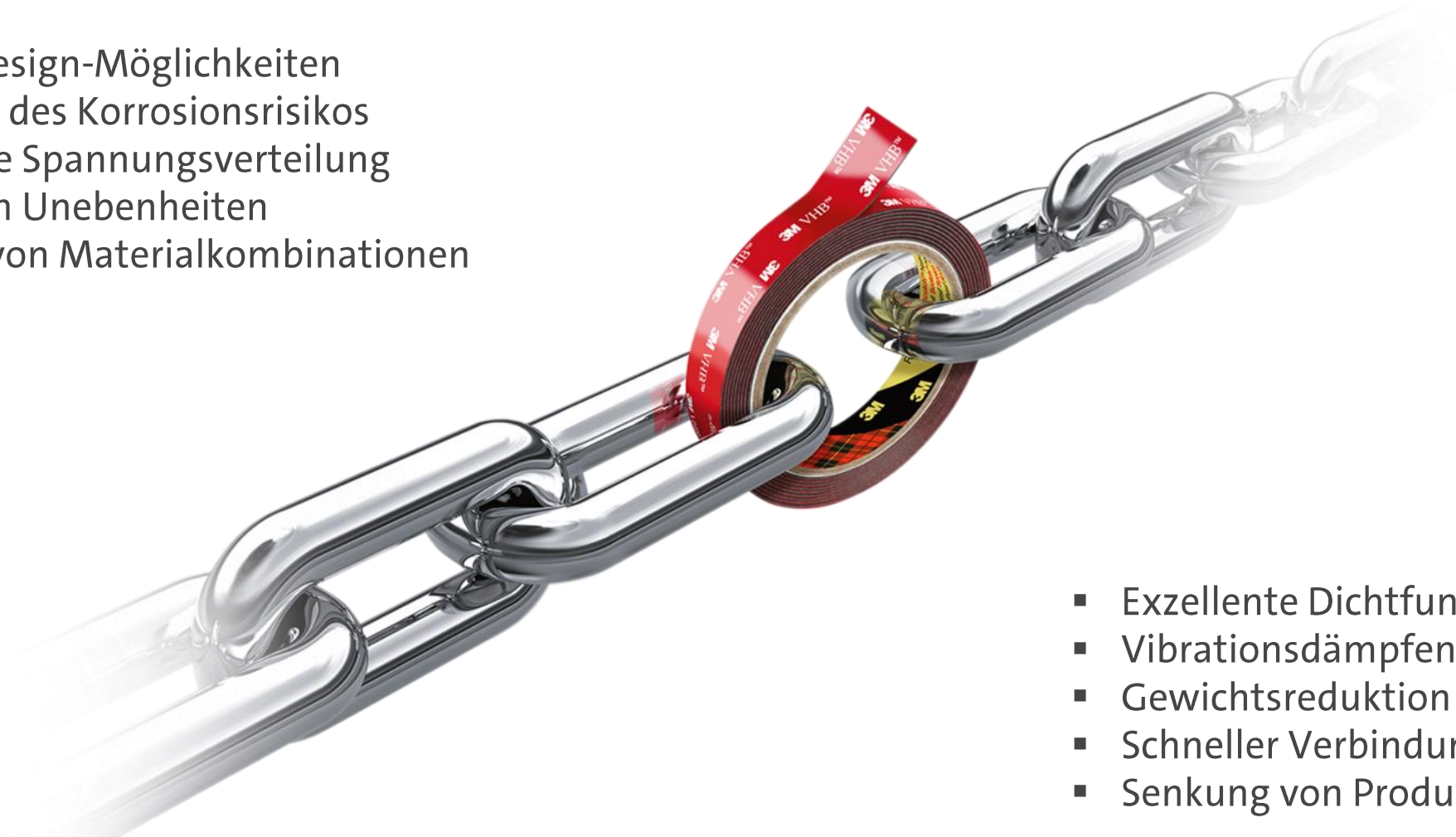
- Karosserieanbauteile
- Dachhimmel-Konstruktionen
- Dachrahmen-Konstruktionen
- Diamantplatten
- Zierleisten
- Profile
- Bodenbeläge
- Materialübergänge



- Trennwände
- Abdichten von Materialübergängen
- Zierleisten
- Innenverkleidungen
- Paneele
- Sensoren
- Sitzschale
- Front/Nase
- Bodenbeläge und Bodengruppen
- Deko- und Designelemente
- Isolierung



- Erweiterte Design-Möglichkeiten
- Minimierung des Korrosionsrisikos
- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Ausgleich von Unebenheiten
- Verbindung von Materialkombinationen



- Exzellente Dichtfunktion
- Vibrationsdämpfend
- Gewichtsreduktion
- Schneller Verbindungsprozess
- Senkung von Produktionskosten

Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit!



Sven Esders
Business Development Manager
Member of the executive Board
BM Chemie Israel Ltd.

Mobil: +49 (0) 172 13 833 13
Mail: s.esders@bm-chemie.de
Homepage: www.bm-chemie.de

Europe

Bodo Möller Chemie GmbH
Germany (Headquarters)

Bodo Möller Chemie Schweiz AG
Switzerland

Bodo Möller Chemie Austria GmbH
Austria

Bodo Möller Chemie France SAS
France

Bodo Möller Chemie Benelux N.V.
Benelux

Bodo Möller Chemie UK Ltd.
UK / Ireland

Bodo Möller Chemie Denmark Aps
Denmark

Bodo Möller Chemie Sweden AB
Sweden

Bodo Möller Chemie Norway NUF
Norway NUF

Bodo Möller Chemie Finland Oy
Finland

Bodo Möller Chemie Polska Sp. z o.o.
Poland

Bodo Möller Chemie Baltics OÜ
Estonia / Latvia / Lithuania

Europe

Bodo Möller Chemie Czech & Slovakia, s.r.o.
Czech Republic / Slovakia

**Bodo Möller Chemie Austria GmbH –
Sucursala Bucuresti**
Romania

Bodo Möller Chemie Hungary Kft.
Hungary

**BODO MÖLLER CHEMIE Austria GmbH –
Podružnica Zagreb**
Croatia

Bodo Moeller Chemie Spain S.L.
Spain

Bodo Moeller Chemie Portugal Unipessoal LDA
Portugal

Bodo Möller Chemie Italia Srl.
Italy

Bodo Möller Chemie Russia LLC
Russia

**BODO MÖLLER TURKEY KİMYA ÜRÜNLERİ
TİCARET LTD. ŞTİ.**
Turkey

America

Bodo Möller Chemie Corp.
USA

Bodo Möller Chemie México, S. de R.L. de C.V.
Mexico

Africa

Bodo Möller Chemie South Africa (PTY) Ltd.
South Africa / Sub-Sahara Region

Bodo Moeller Chemie Kenya Ltd.
Kenya

Bodo Moeller Chemie Nigeria FZE
Nigeria

Bodo Moeller Chemie Egypt SAE
Bodo Moeller Chemie Egypt Import Ltd.
Egypt

Bodo Moeller Chemie Morocco SARL AU
Morocco

Asia

Bodo Möller Chemie Middle East FZE
United Arab Emirates / Arabian Peninsula

BM Chemie Israel Ltd.
Israel

Bodo Moeller Chemie India Private Limited
India

Bodo Moeller Chemie (Shanghai) Co., Ltd.
Bodo Moeller Chemie Hong Kong Ltd.
China

Bodo Moeller Chemie (Thailand) Co., Ltd.
Thailand

Bodo Moeller Chemie Vietnam Co., LTD
Vietnam

