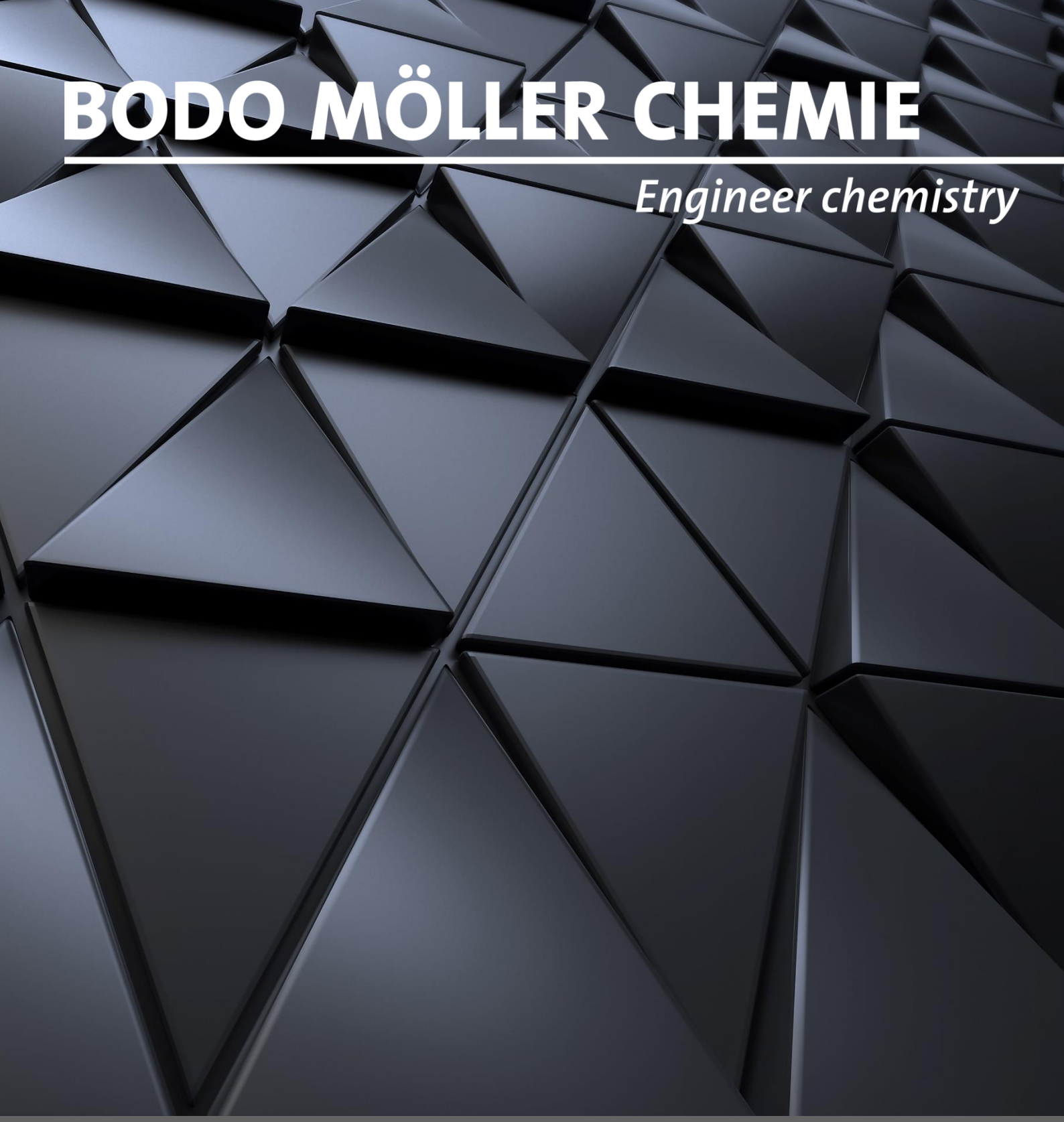


BONDERITE® - Zeit für neue Technologien

Die Alternative zu Phosphatierungsverfahren

BONDERITE® Die neue Technologie
Reiniger und Beschichtungen

Einsatzgebiet

- BONDERITE® Reiniger sind multimetallfähig einsetzbar für Stahl, beschichteten Stahl sowie Leicht- und Buntmetall.
- Die BONDERITE® NT Beschichtungen basieren auf Nano-Technologie und eignen sich für Eisenwerkstoffe, Zink und Aluminium.

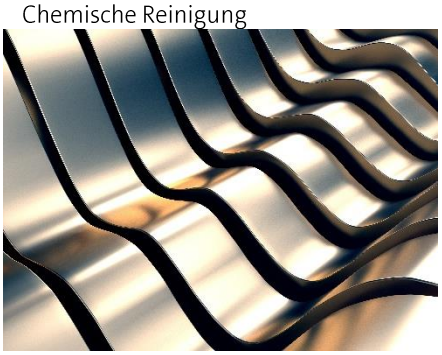
Was sind BONDERITE® nanokeramische Beschichtungen?

Nanokeramische Konversionsschichten sind moderne Alternativen zur Eisenphosphatierung. Sie erreichen damit maximierten Korrosionsschutz im Vergleich zur Eisenphosphatierung.

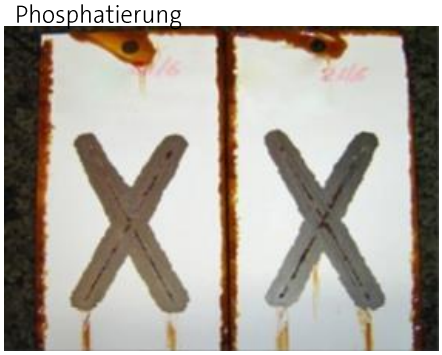
Warum es sich lohnt darüber mit uns zu sprechen:

- Bis zu 30 Prozent Energieeinsparungen durch niedrigere Einsatztemperaturen (Badtemperatur zwischen 20 und 40 °C).
- Metalloberflächen sind damit nach der Lackierung besser vor Korrosion geschützt, als mit herkömmlichen Phosphatierungen.
- Abfallentsorgung wird vereinfacht, da die Konversionsschichten phosphatfrei und frei von reglementierten Schwermetallen sind.
- Der Verzicht auf kritische Inhaltsstoffe reduziert die Kosten der Abwasserbehandlung.
- Der Anfall von Schlamm wird bis zu 70 Prozent reduziert.

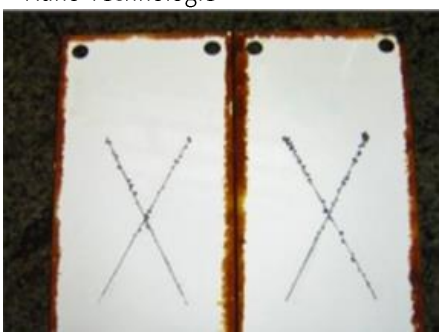
Chemische Reinigung



Phosphatierung



Nano-Technologie



Beispiel aus dem breiten Produktsortiment:
BONDERITE® M-NT 1 ist ein multimetallfähiges, chrom- und phosphatfreies Konversionsverfahren und eine moderne Alternative zu konventionellen Phosphatierungen.

Vorteile für Sie: Der Reiniger ist energieeffizient, verursacht wenig Abfall und ermöglicht eine günstigere Entsorgung.





Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann kontaktieren Sie jetzt unseren Spezialisten, wir beraten Sie gerne:

Nord-Deutschland
Bernhard Vreden
b.vreden@bm-chemie.de | T +49 173 7003126

Süd-Deutschland
Helmuth Dengel
h.dengel@bm-chemie.de | T +49 160 1745755