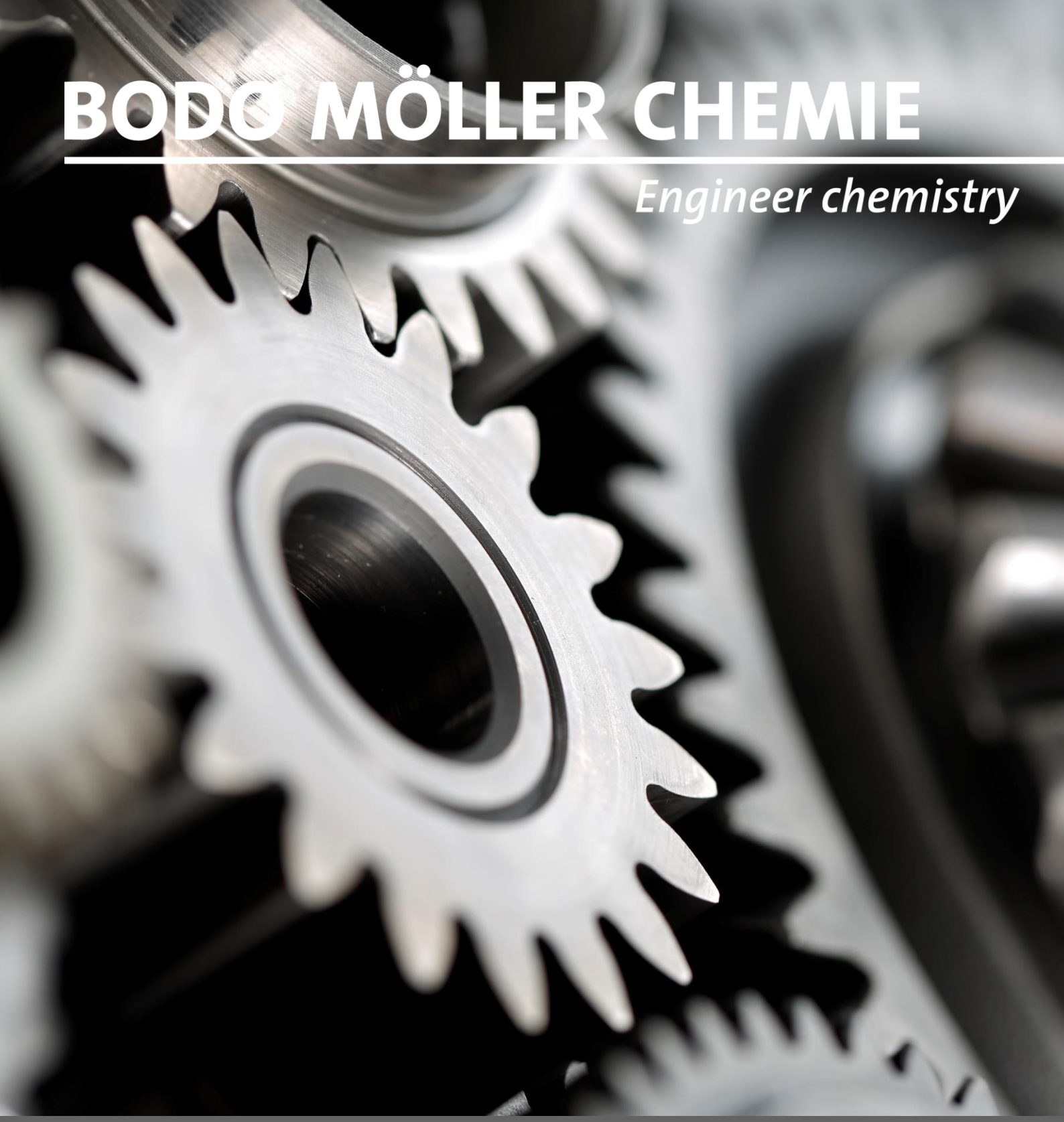


BONDERITE® - Zeit für neue Technologien

Produkte für die Reinigung von Metalloberflächen

BONDERITE® Reiniger

BONDERITE® Produkte sind universell einsetzbar für die Reinigung von Metalloberflächen nach z.B. Fräsen, Bohren, Drehen, Stanzen, Schneiden, Schleifen, Honen und anderen Bearbeitungsschritten.

Einsatzgebiet
BONDERITE® Reiniger sind einsetzbar für Stahl, beschichteten Stahl sowie Leicht- und Buntmetall. Die Reiniger werden z.B. zum Reinigen vor Phosphatieren, Lackieren oder Kleben eingesetzt. Rückstände von Bearbeitungshilfsmitteln werden gründlich entfernt.

Was sind BONDERITE® Reiniger?
Ein abgestimmtes Spektrum neutraler, saurer und alkalischer Reiniger für Spritz-, Tauch- oder Ultraschallbäder oder für die manuelle Verwendung z.B. zur Wartung und Instandhaltung.

Warum BONDERITE® Reiniger und BONDERITE® Vorbehandlung?
- Die hocheffizienten Reiniger erhöhen Badstandzeit.
- Durch niedrigere Einsatztemperaturen kann bis zu 30 Prozent Energieeinsparung realisiert werden.
- Der Verzicht auf kritische Inhaltsstoffe vereinfacht die Abwasserbehandlung.
- BONDERITE® Reiniger eignen sich hervorragend für die Zwischen- und Endreinigung. z.B. nach thermischer Behandlung, zur Entölung / Entfettung, Entrostung und in Kombination mit Oberflächenvorbehandlungen.

Beispiele aus dem breiten Produktsortiment:
BONDERITE® C-NE 3300 ist ein spritzfähiger Neutralreiniger für die Teilereinigung sowie zur Entfernung leichter Öle und Umgebungsschmutz.

Vorteile für Sie: Die hervorragenden demulgierenden Eigenschaften verlängern die Badstandzeit deutlich und zusätzlich wird ein temporärer Korrosionsschutz aufgebracht.

BONDERITE® C-NE 400 ist ein Neutralreiniger, welcher im Spritz- oder Tauchverfahren eingesetzt werden kann. Er eignet sich für die Teilereinigung und insbesondere für Buntmetalle.

Vorteil für Sie: Produkte haben nach der Verwendung zusätzlich einen ausgezeichneten Lagerkorrosionsschutz.





Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann kontaktieren Sie jetzt unseren Spezialisten, - wir beraten Sie gerne:

Nord-Deutschland
Bernhard Vreden
b.vreden@bm-chemie.de | T +49 173 7003126

Süd-Deutschland
Helmuth Dengel
h.dengel@bm-chemie.de | T +49 160 1745755