

BODO MÖLLER CHEMIE

Engineer chemistry

Produkte für industrielle
Schmierstoffanwendungen

Starker Partner, starkes Portfolio

Wo immer im technischen und industriellen Bereich Materialien wie Metall oder Kunststoff aufeinandertreffen, entstehen Reibung und Verschleiß. Auf die Anwendung zugeschnittene Schmierstoffe verhindern dies und sorgen für Langlebigkeit Ihrer Produkte und Effizienz in Ihren Prozessen. BODO MÖLLER CHEMIE bietet Ihren Kunden die passenden Additive, Phosphate und Biozide für individuelle Schmierstoffanwendungen in den verschiedensten Industrien. Ob Sie Ihren Produkten spezifische Eigenschaften verleihen, sie vor zu schneller Alterung, Korrosion, Rost oder Bakterien schützen möchten: Mit unserem Portfolio und intensiver Beratung bieten wir Ihnen umfassende Lösungen an.

Die **BODO MÖLLER CHEMIE GmbH** erweitert ständig ihr Netzwerk von internationalen Partnern und ist stets auf der Suche nach innovativen Produkten für die Schmierstoffbranche. All unsere Kooperationen haben eines gemeinsam: Die starke Orientierung an den Anforderungen und Bedürfnissen unserer Kunden.

Basisöle und sonstige Spezialprodukte	3
wasserlösliche PAGs wasserunlösliche PAGs Hydraulikflüssigkeiten (HFD-U wasserlöslich) Hydraulikflüssigkeiten (HFD-U wasserunlöslich, HFD-R))	
Korrosionsinhibitoren	6
Rostinhibitoren Metalldesaktivatoren Multimetall Korrosionsinhibitoren	
Additive für Schmierstoffanwendungen	8
Antioxidantien Entschäumer	
Phosphate für Schmierstoffanwendungen	9
Antiverschleiß (AW) und Hochdruck (EP) Additive	
Spezialtenside	10

Fragen Sie bei Bedarf nach weiteren Produkten, wir beraten Sie gerne!

ISO 9001 Qualitätsmanagement

ISO 14001 Umweltmanagement

OHSAS 18001 Arbeits- und Gesundheitsschutz

EN 9120 Distribution und Umpackung für die Luftfahrtindustrie

DIN 6701 Kleben im Schienenfahrzeugbau

 Responsible Care®

 ESAD/SQAS

Basisöle und sonstige Spezialprodukte

Die BODO MÖLLER CHEMIE bietet mit den Produkten der PCC-Gruppe ein breites Portfolio an Produkten, die als Basisöle sowie Komponenten zur Gewinnung moderner Schmiermittel und Funktionsflüssigkeiten eingesetzt werden, an. Das Produktangebot umfasst synthetische Basisöle, basierend auf Polyalkylglykolen (PAG) sowie organischen Phosphoestern der Gruppe V gemäß API-Klassifikation. Neben synthetischen Basisölen ist PCC Hersteller von Phosphorester basierenden Schmierzusatzstoffen vom AW/EP-Typ. Sie sind für Schmiermittel und hydraulische Flüssigkeiten die bei hohen Temperaturen sowie unter hohem Druck arbeiten, vorgesehen. Die PCC-Produkte haben viele Anwendungen auf dem stark entwickelten Markt von Flüssigkeiten zur Metallverarbeitung.

Wasserlösliche PAGs

Produkt- bezeichnung	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität 40°C (cSt) ASTM D445	Viskosität 100°C (cSt) ASTM D445	Viskositäts Index ASTM 2270	Trübungspunkt 1% Wasser (°C)	Stockpunkt (°C) ASTM D97	Flammpunkt (°C) ASTM D92	Beschreibung
Rokolub 50-B-32	700	34	7,4	190	71	< -43	232	EO/PO Random Copolymers
Rokolub 50-B-46	1075	53	12	211	59	< -43		
Rokolub 50-B-100	1200	95	17	218	59	< -40	250	
Rokolub 50-B-150	1880	153	29,6	234	56	< -43	257	
Rokolub 60-D-68	850	65	12,2	188	95	-35	220	
Rokolub 60-D-150	1800	155	27	212	95	-35	230	
Rokolub 60-D-220	2000	230	42	238	86	-38	230	
Rokolub 60-D-320	2400	315	56	246	80	-35	241	
Rokolub 60-D-460	3500	470	79	251	73	-33	253	

Polyalkylenglykole (PAGs) bilden die Basis vieler synthetischer Schmierstoffe und Hydraulikflüssigkeiten. Hier unterscheidet man zwischen wasserlöslichen und wasserunlöslichen Schmierstoffen.

Wasserunlösliche PAGs

Produkt- bezeichnung	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität 40°C (cSt) ASTM D445	Viskosität 100°C (cSt) ASTM D445	Viskositäts Index ASTM 2270	Trübungspunkt 1% Wasser (°C)	Stockpunkt (°C) ASTM D97	Flammpunkt (°C) ASTM D92	Beschreibung
Rokolub P-B-46	1050	50	9.6	180	-	< -42	225	PO Homopolymer
Rokolub 32	450	33	4,7	22	~ 82	-40	>220	
Rokolub 68	1000	66	10.5	147	-	-36	>200	
Rokolub 150	2000	151	22	173	-	-34	~200	
Rokolub 100	550	95	11	100	-	-31	> 230	EO/PO Random Copolymers
Rokolub 220	2000	220	235,5	211	-	-35	~210	
Rokolub 220VI	3600	260	38.5	194	-	-30	>250	
Rokolub 320F	2500	270	47	235	~ 96	-20	260	
Rokolub 320K	5000	360	54	217	-	-30	>200	
Rokolub 460D	4000	420	63	226	-	-32	>230	
Rokolub 680	5000	600	104	268	-	-7	> 250	

Hydraulikflüssigkeiten (HFD-U, wasserlöslich)

Produkt- bezeichnung	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität 40°C (cSt) ASTM D445	Viskosität 100°C (cSt) ASTM D445	Viskositäts Index ASTM 2270	Trübungspunkt 1% Wasser (°C)	Stockpunkt (°C) ASTM D97	Flammpunkt (°C) ASTM D92	Iso VG	Beschreibung
Rokolub 50-B-32	1075	34	7,4	190	71	<-43	252	32	EO/PO Random Copolymers
Rokolub 50-B-46	1200	53	12	211	59	<-43	249	46	
Rokolub 50-B-100	100	85	17	218	59	<-40	250	100	

Hydraulikflüssigkeiten (HFD-U, wasserunlöslich)

Produkt- bezeichnung	Molekulargewicht (g/mol)	Viskosität 40°C (cSt) ASTM D445	Viskosität 100°C (cSt) ASTM D445	Viskositäts Index ASTM 2270	Trübungspunkt 1% Wasser (°C)	Stockpunkt (°C) ASTM D97	Flammpunkt (°C) ASTM D92	Iso VG	Beschreibung
Rokolub 32	450	33	4,7	22	~82	-40	> 220	32	EO/PO Random Copolymers
Rokolub P-B-46	1050	50	9,6	263	-	< -43	220	46	
Rokolub P-B-68	1200	57	10	190	-	< 30	> 220	68	
Rokolub 68	1000	66	10,5	147	-	-36	> 200	68	
Rokolub P-B-100	1400	90	18	220	-	< -36	> 220	100	

Hydraulikflüssigkeiten (HFD-R)

Produkt- bezeichnung	Wassergehalt (%)	Säurezahl (mg KOH/g)	Stockpunkt (°C) ASTM D97	Flammpunkt (°C) ASTM D92	Selbstzündungs- Temperatur (°C) ASTM D2155	Iso VG	Beschreibung
Rokolub FR-I-32	< 0,1	< 0,1	-22	> 240	> 500	32	Triaryl-Phosphatester, klare Flüssigkeit
Rokolub FR-I-46	< 0,1	< 0,1	-18	> 245	> 500	46	
Rokolub FR-T-32	< 0,1	< 0,1	-23	> 230	> 500	32	
Rokolub FR-T-46	< 0,1	< 0,1	-18	> 230	> 500	46	
Rokolub FR-T-46 ultra	< 0,1	< 0,1	-18	> 230	> 500	46	
Rokolub FR-T-68	< 0,1	< 0,1	-15	> 230	> 500	68	

Triaryl-Phosphatester werden speziell für flammgehemmte Hydraulikflüssigkeiten verwendet, die in brandgefährdeten Anwendungen wie Turbinen oder Stromgeneratoren eingesetzt werden.

Korrosionsinhibitoren

Rostinhibitoren

Korrosion ist der chemische Angriff auf verschiedensten Metalloberflächen. Unsere Inhibitoren verhindern die Rostbildung als eine Form der Korrosion. Er entsteht durch Oxidation. Unsere Korrosionsschutzadditive werden in Schmierstoffen und Kühlmitteln eingesetzt und bilden einen Schutzfilm durch chemische Reaktion und/oder Neutralisation der Säuren durch Anlagerung polarer Verbindungen an die Metalloberfläche.

Anwendung	Produktbezeichnung	Basis	Lieferform
KSS, ISS	Ricko-Kor Fe 5	N-Acyl-Sarcosin	flüssig
Teil- und vollsynthetisches KSS, HFA, HFC, Kühlerschutzmittel	Ricko-Kor Fe 9	Mischung aus Melamin, Di- und Tricarbonsäuren	Pulver
	Irgacor L 190	50%ige Polycarbonsäure	Filterkuchen
	Irgacor L 190 Plus	65%ige Polycarbonsäure	Pulver
Fette, wässrige Kühlflüssigkeiten	Irgacor DSS-G	Di Natrium Sebacat	Pulver

Metalldesaktivatoren

Metalldesaktivatoren sind eine spezielle Form von Korrosionsinhibitoren, die insbesondere auf Buntmetallen einen passivierenden Schutzfilm bilden. Die Wirkung beruht auf der Bildung von Oberflächenfilmen. Durch Ausbildung eines passivierenden Schutzfilms verhindern Desaktivatoren sowohl den Übertritt von katalytisch wirkenden Kupferionen ins Öl als auch den oxidativen Angriff der Kupferoberfläche durch Sauerstoff bzw. Ölalterungsprodukte. Die Produkte sind wasserlöslich, öllöslich sowie flüssig und fest erhältlich.

Anwendung	Produktbezeichnung	Basis	Lieferform
KSS, ISS, SF	Ricko-Kor Cu 19	1, 2, 3 Benzotriazol	Granulat
Wässrige KSS, ISS, SF	Ricko-Kor Cu 19 WL	Wässrige Lösung aus Na-Benzotriazol	flüssig
KSS, ISS, SF	Ricko-Kor Cu 20	1, 2, 3 Benzotriazol, frei von o-Phenylendiamin	Granulat
KSS, HFC, ISS, SF, Rostschutzöle, Presswasser	Ricko-Kor Cu 22 ÖWL	Lösung aus Tolyltriazol	flüssig
Wässrige KSS, ISS, SF	Ricko-Kor Cu 22 WL	Wässrige Lösung aus Na-Tolyltriazol	flüssig

Multimetall Korrosionsinhibitoren

RICKO-KOR MULTI sind Mischungen flüssiger Metall-Korrosionsinhibitoren. Die aktiven Bestandteile sind löslich in Mineralölen, Wasser und vielen organischen Lösemitteln. Mit unserem Qualitätsprogramm an Inhibitoren, individuellen Serviceleistungen und Systemlösungen verhelfen wir Ihnen zu einem entscheidenden Produktvorteil.

Produktbezeichnung	Basis	Lieferform
Ricko-Kor Multi 001	Gemisch aus neutralisierten Karbonsäuren	Granulat
Ricko-Kor Multi 002	N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl)glyzin, Benzotriazol	flüssig
Ricko-Kor Multi 004	Gemisch aus Karbonsäuren mit Triethanolamin	flüssig
Ricko-Kor Multi 005	Hocheffiziente Mischung aus Karbonsäuren und Triazolderivaten	flüssig
Ricko-Kor Multi 006	Wässriger Multi-Metall-Deaktivator	flüssig
Ricko-Kor Multi 007	Hocheffiziente Mischung aus Karbonsäuren	flüssig

Anwendung

Synthetische und wassermischbare KSS, HFC-, Leck-such-, wässrige Härteflüssigkeiten

Schmierstoffe, Schmierfette, Rostschutzöle, Benzin-, Dieselkraftstoffe

Synthetische Kühlschmierstoffe, HFC-, Leck-such-Flüssigkeiten

Emulsionen, KSS, Kraftstoffe, Oberflächenüberzüge, -reiniger, Härte-, Leck-such-, wässrige Hydraulikflüssigkeiten

Wässrige Kühlschmierstoffe und Härteflüssigkeiten, verbesserter Aluminium- und Magnesiumschutz

Synthetische und wassermischbare KSS, HFC-, Leck-such-, wässrige Härteflüssigkeiten

Additive für Schmierstoffanwendungen

Unsere Additive sind Wirkstoffe, die Schmierstoffen zugesetzt werden, um neue Eigenschaften zu erzielen, bestehende zu verstärken und nachteilige auszugleichen. In unserem Sortiment finden Sie innovative, leicht handhabbare, umweltfreundliche sowie kostengünstige Produkte.

Antioxidantien

Unsere Antioxidantien verhindern oder kontrollieren die Öloxidation und die Bildung von Schlamm- und lackartigen korrosiven Verbindungen. Somit wird der Viskositätsanstieg des Schmierstoffes begrenzt. Unsere Antioxidantien sind löslich in Mineral- und Syntheseölen. Außerdem führen wir im Programm phenolische Antioxidantsmischungen für pflanzliche Öle.

Anwendung	Produktbezeichnung	Basis	Lieferform	Löslichkeit
Industrieschmierstoffe, Wärmeträgeröle, Härteöle	Ricko-AO 1	Mischung aus aminischen und phenolischen Antioxidantien	flüssig	öllöslich
Hochtemperatur-Industrieschmierstoffe, Umlauföle, Wärmetransferöle	Ricko-AO 2	Mischung aus Antioxidantien (phenolisch und aminisch) und Estern	flüssig	öllöslich
Getriebe- und Hydrauliköle auf Rüböl-Basis, Motoröle auf Basis von Rizinusölen	Ricko-AO 3	Mischung aus phenolischen Antioxidantien	flüssig	öllöslich
Industrieschmierstoffe, Wärmeträgeröle, Härteöle	Ricko-AO 7	Octadecyl-3-(3, 5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate	Pulver	öllöslich
	Ricko-AO 8	Tetrakismethylene (3, 5-di-tert-butyl-4-hydroxyhydrocinnamate) methane	Pulver	öllöslich
	Ricko-AO 9	Thiodiethylene (3, 5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate	Pulver	öllöslich

Entschäumer

Unsere Entschäumer verringern die Schaumneigung bei starker Scherung. Der Mechanismus zeichnet sich durch schaumdämpfende Eigenschaften aus durch die Umwandlung von Mikroschaum in Makroschaum und Zerstörung des Makroschaums. Unsere Produkte sind löslich in Ölen und Kraftstoffen sowie in wässrigen Systemen emulgierbar.

Anwendung	Produktbezeichnung	Basis	Lieferform	Löslichkeit
Wasserfreie Kühlschmierstoffe, Industrieschmierstoffe	Ricko-Entschäumer Öl	Hochmolekulares modifiziertes Dimethylpolysiloxan	flüssig	öllöslich
Schmierstoffe, Hydraulik- und Schneideöle	Ricko-Entschäumer Öl-SSF	Entschäumer auf Basis nicht ionischer Tenside	flüssig	öllöslich
Kühlschmierstoffe, Prozessflüssigkeiten, Reinigungsmittel	Ricko-Entschäumer WL	Siliziumhaltiges Polyglykolderivat	flüssig	wasserlöslich

Phosphate für Schmierstoffanwendungen

Antiverschleiss (AW) und Hochdruck (EP) Additive

Wasserfreie Phosphorsäureester, auch Phosphatester oder Phosphate genannt, sind allgemeine Bezeichnungen für eine Vielzahl von Verbindungen für industrielle Anwendungen. Sie dienen auch als Wirkstoffe, die im Mischreibungsgebiet den Verschleiß bei metallischer Berührung aufeinander gleitenden Flächen verhindern. Aus den derzeit verfügbaren Phosphatestern bieten wir ein jahrzehntelang bewährtes Leistungsspektrum für öl- und wasserlösliche Anwendungen.

Produktbezeichnung	Basis	Viskosität (bei 40 °C)	Flammpunkt	Phosphorgehalt in %	Triphenylphosphat in %	Lieferform
Rokolub AD-132	Isopropyliertes Triarylphosphat	32	> 240	7,9	6–18	flüssig
Rokolub AD-146	Isopropyliertes Triarylphosphat	46	> 245	7,3	max. 8	flüssig
Rokolub AD-232	t-butyliertes Triarylphosphat	32	> 230	8,3	25–40	flüssig
Rokolub AD-246	t-butyliertes Triarylphosphat	46	> 230	8,0	max. 24	flüssig
Rokolub AD-246 Plus	t-butyliertes Triarylphosphat	46	> 230	7,9	max. 15	flüssig
Rokolub AD-246 Ultra	t-butyliertes Triarylphosphat	46	> 250	7,9	max. 4	flüssig
Chemfac PB 184	POE(4) Oleylphosphat	355	> 100	5	–	flüssig viskos
Chemfac PB 264	POE(4) Laurylphosphat	271	> 100	6,1	–	flüssig viskos

Anwendung

Kühlschmierstoffe,
Industrieschmierstoffe,
Schmierfette

Spezialtenside

Im Spezialproduktangebot der PCC-Gruppe befindet sich auch eine Reihe an anderen chemischen Substanzen und Formulierungen mit breitem Anwendungsspektrum. Dazu gehört u.a. eine ganze Gruppe an Spezialtensiden, die als Bestandteile von Fertigprodukten, industriellen chemischen Formulierungen sowie als Zusatz- und Hilfsstoffe sowie Reagenzien bei vielen technischen und Herstellungsverfahren verwendet werden. Das breite Spektrum ihrer Anwendungen determiniert die vielfältige Struktur von Tensiden. Das Spezialproduktangebot der PCC-Gruppe beinhaltet anionische, nichtionische, kationische, amphotere Tenside sowie Mischungen (spezielle chemische Formulierungen). Unter ihnen sind Produkte mit mehreren verschiedenen Funktionen und Anwendungen zu finden. Dazu gehören: Benetzungs-, Dispersions-, Schaummittel und Entschäumer, Emulgatoren und Demulgatoren, Lösungsvermittler sowie andere Tenside, die praktische Anwendungen in jeder Industriebranche finden.

Serie	Produktgruppe
ABS-Serie	Alkylbenzolsulfonate
Rosulfan-Serie	Alkylsulfate
Sulforokanol-Serie	Alkylethersulfate
Sulfobursztynian-Serie	Sulfosuccinate
Rokamina-Serie	Betaine
Rokanol D-Serie	Alkoxylierte Alkohole C 10
Rokanol ID-Serie	Alkoxylierte Alkohole C 10 ISO
Rokanol IT-Serie	Alkoxylierte Alkohole C 13 ISO
Rokanol K-Serie	Alkoxylierte Alkohole C 16–18 ungesättigt
Rokanol L-Serie	Alkoxylierte Alkohole C12–14
Rokanol LP-Serie	Polyalkylenglykol-Fettsäureester
Rokanol NL-Serie	Alkoxylierte Alkohole C12–13
Rokanol O – Serie	Alkoxylierte Alkohole C16–18 ungesättigt
Rokanol T – Serie	Alkoxylierte Alkohole C16–18
Rokanol UD-Serie	Alkoxylierte Alkohole C11 Iso
Rokafenol-Serie	Alkoxylierte Nonylphenole
Rokamin-Serie	Ethoxylierte Fettsäureamide
Rokacet-Serie	Ethoxylierte Fettsäuren
Rokamer-Serie	EO / PO Block-Copolymere
Polykol-Serie	Polyethylenglykole
MPEG-Serie	Methoxy-Polyethylenglykole
Rokwin-Serie	Sorbitanester

Vertriebspartner von



Der Inhalt dieser Broschüre ist urheberrechtlich geschützt. Grafiken, Texte, Logos, Bilder usw. dürfen nur nach schriftlicher Genehmigung durch die BODO MÖLLER CHEMIE GmbH vervielfältigt, kopiert, geändert, veröffentlicht, versendet, übertragen oder in sonstiger Form genutzt werden.

Bei genannten Produkt- und Firmennamen kann es sich um eingetragene Warenzeichen oder Marken handeln. Die unberechtigte Verwendung kann zu Schadensersatzansprüchen und Unterlassungsansprüchen führen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte der Hersteller sind zu berücksichtigen.

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und Orientierung und befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Unsere Lieferprogramme enthalten Produkte, die laut Chemikaliengesetz und Gefahrstoffverordnung nach ihren Gefährlichkeitsmerkmalen gekennzeichnet werden müssen. Die Kennzeichnung dieser Produkte ist den produktbezogenen Datenblättern bzw. Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

DEUTSCHLAND

Bodo Möller Chemie GmbH
Firmenzentrale
Senefeldstraße 176, 63069 Offenbach a. M.
Telefon +49 69 838326-0
info@bm-chemie.de

ÖSTERREICH / SLOWENIEN

Bodo Möller Chemie Austria GmbH
Am Hafen 6, 2100 Korneuburg
Telefon +43 2262 61998
info@bm-chemie.at

SCHWEIZ

Bodo Möller Chemie Schweiz AG
Rychenbergstrasse 67, 8400 Winterthur
Telefon +41 52 2031930
info@bm-chemie.ch

FRANKREICH

Bodo Möller Chemie France SAS
Verkaufsbüro Ruaudin
Zac de Bel Air, Rue Denis Papin, 72230 Ruaudin
Telefon +33 243 240429
bureau@bm-chemie.fr

Verkaufsbüro Lyon
53 Avenue Carnot, 69250 Neuville-sur-Saône
bureau@bm-chemie.fr

BENELUX

Bodo Möller Chemie Benelux N.V.
Vosseschijnstraat 40, Haven 140,
2030 Antwerpen (Belgien)
Telefon +32 3 2352135
info@bm-chemie.be

VEREINIGTES KÖNIGREICH / IRLAND

Bodo Möller Chemie UK Ltd.
Unit 9 Smoke Hall Lane Industrial, Estate,
Smoke Hall Lane, Winsford, CW7 3BE
Telefon +44 1606 532115
info@bm-chemie.co.uk

DÄNEMARK

Bodo Möller Chemie Denmark Aps
Dam Holme 14-16, 3660 Stenløse
Telefon +45 48 163470
info@bm-chemie.dk

SCHWEDEN / NORWEGEN

Bodo Möller Chemie Sweden AB
Gamla Riksvägen 4, 428 32 Källered (Schweden)
Telefon +46 31 698952
info@bm-chemie.se

FINNLAND / ESTLAND

Bodo Möller Chemie Finland Oy
Kutomotie 16, 00380 Helsinki (Finnland)
Telefon +358 9 6829010
info@bm-chemie.fi

POLEN / LITAUEN / LETTLAND

Bodo Möller Chemie Polska Sp. z o.o.
Ul. Karpia 21 A, 61-619 Poznań (Poland)
Telefon +48 61 8220975
info@bm-chemie.pl

TSCHECHIEN / SLOWAKEI

Bodo Möller Chemie Czech & Slovakia, s.r.o.
Verkaufsbüro Bratislava (Slowakei)
Černyševského 26, 851 01 Bratislava
Telefon +421 2 33006732
info@bm-chemie.sk

Verkaufsbüro Prag (Tschechien)
Novodvorská 994/138, 142 25 Praha 4
Telefon +420 239 045301
info@bm-chemie.cz

UNGARN

Bodo Möller Chemie Hungary Kft.
Szent Borbála Tér 2, 2800 Tatabánya
Telefon +36 34 782019
info@bm-chemie.hu

KROATIEN

Bodo Möller Chemie Austria GmbH
Podružnica Zagreb
Gajnice 8, 10 090 Zagreb
Telefon +385 91 2620276
info@bm-chemie.at

RUSSLAND

Bodo Möller Chemie Russia LLC
Baumanskaya, 7, Bldg. 1, Antresol 2,
Premises 1, Room 17, Office 84, 105005 Moscow
Telefon +7 495 139 60 00
info@bm-chemie.ru

INDIEN

Bodo Moeller Chemie India Pvt. Ltd.
311, 3rd Floor, B-Wing, Sagartech Plaza-B,
Andheri-Kurla Road, Sakinaka Junction, Sakinaka,
Andheri (East), Mumbai – 400 072
Telefon +91 22 49741848
info@bm-chemie.in

CHINA

Bodo Moeller Chemie (Shanghai) Co., Ltd.
Room 1008-1009, South Tower, Astronautics
Building, No. 222, Caoxi Road, Xuhui District,
200235 Shanghai (P.R. China)
Telefon +86 21 64750182
info@bm-chemie.cn

Bodo Moeller Chemie Hong Kong Ltd.
Rooms 1318-20, Hollywood Plaza,
610 Nathan Road,
Mongkok, Kowloon, Hong Kong
info@bm-chemie.hk

MITTLERER OSTEN

Bodo Möller Chemie Middle East FZE
Jafza One – Tower A (Office 0612),
Jebel Ali Free Zone, PO Box 262040, Dubai (UAE)
Telefon +971 4 8813833
info@bm-chemie.ae

ISRAEL

BM Chemie Israel Ltd.
Museum Tower, 4 Berkovich St. (7th floor)
Tel Aviv 6133002, PO Box 33111
Telefon +972 77 6935501
info@bm-chemie.co.il

ÄGYPTEN

Bodo Moeller Chemie Egypt SAE
Bodo Moeller Chemie Egypt Import Ltd.
Verkaufsbüro Kairo
Plot no. 3 – Square no. 1141 (34 Ebad El Rahman
Street), Sheraton Heliopolis, Cairo
Telefon +20 2 226963-91 / -92/ -93
info@bm-chemie.com.eg

Bodo Moeller Chemie Egypt SAE
Verkaufsbüro Alexandria
49 El Horreya Road, Alexandria
Telefon +20 3 3922061 / +20 3 3903210
info@bm-chemie.com.eg

Produktionsstätte Sadat City
Industrial Zone 1 – District 65, Sadat City
Telefon +20 4 82656041
info@bm-chemie.com.eg

MAROKKO

Bodo Moeller Chemie Morocco SARLUA
15 Bd Zerktouni, 20360 Casablanca
Telefon +212 522 262732
info@bm-chemie.ma

KENIA

Bodo Moeller Chemie Kenya Ltd.
PO Box 4992 – 00100, GPO, Wilson Business Park,
2nd floor Bravo Block, Off Langata Road, Nairobi
Telefon +254 723 592566
info@bm-chemie.co.za

SÜDAFRIKA / SUBSAHARA AFRIKA

Bodo Möller Chemie South Africa (PTY) Ltd.
Verkaufsbüro Port Elizabeth
PO Box 27849, Greenacres 6057 First Floor,
34 Mangold Street Newton Park 6055, Port Elizabeth
Telefon +27 41 3641335
info@bm-chemie.co.za

Verkaufsbüro Johannesburg
Aspen Business Park- 1st Floor,
North Wing Arizona House,
1 Madison Avenue, Aspen Lakes, EXT 13, Johannesburg
Telefon + 27 114 501745
info@bm-chemie.co.za

USA

Bodo Moeller Chemie Corp.
2220 Northmont Parkway, Suite 250
30096, Duluth, Georgia
Telefon +1 770 2952288
info@bm-chemie.com

MEXIKO

Bodo Möller Chemie México, S. de R.L. de C.V.
Huamantla No. 81-C, Colonia La Paz,
Puebla, Pue., C.P.72160
Telefon +52 222 2405168
info@bm-chemie.mx